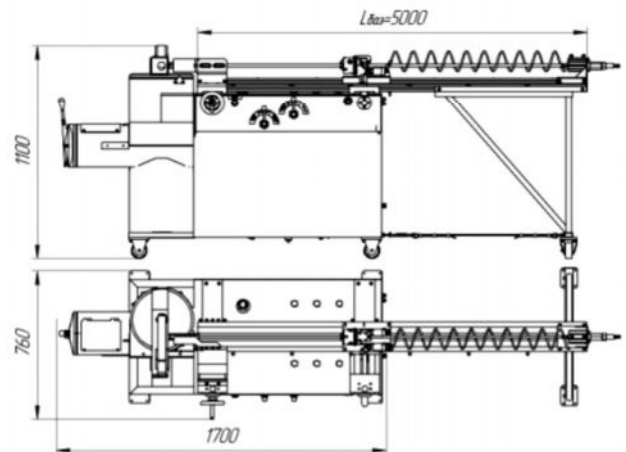
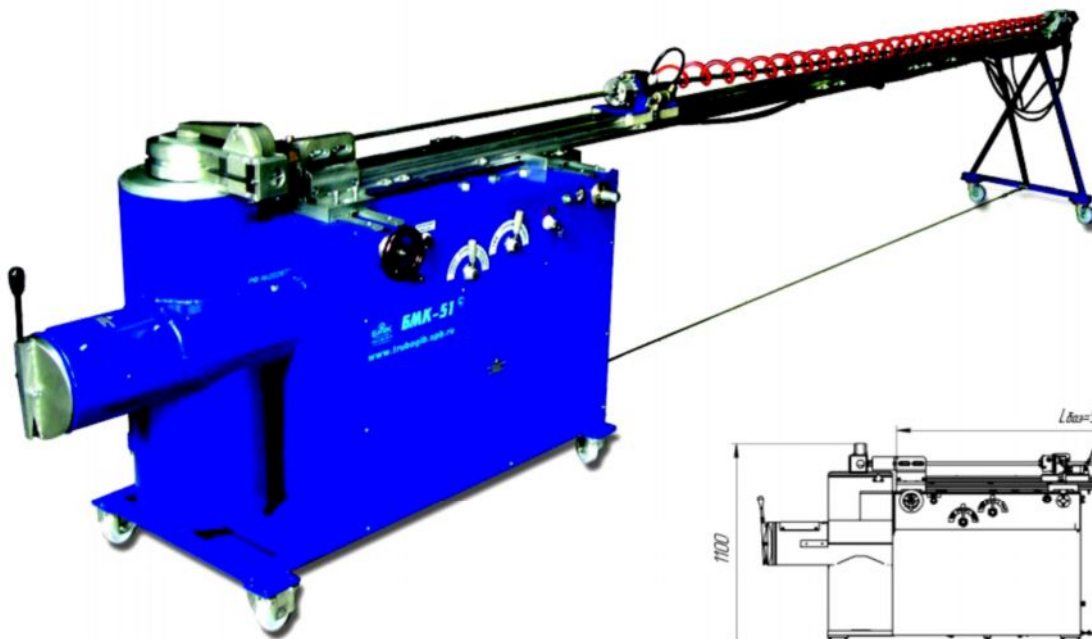


Modelo - 51

Maquina curvadora universal neumática



Destinados:

Para la flexión de tubos
 • y perfiles

con y sin mandril.

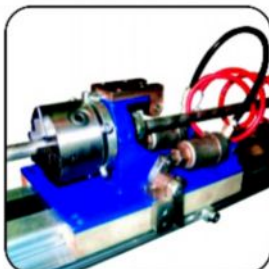
Curvas de alta calidad en 3 ejes por el método de liquidación

Capacidades:

- Control de 3 ejes (A;L;R)
- El mandril mantiene la forma del tubo durante el doblado

Carro

Carro aprieta el extremo del tubo de tuberías Chuck.



Sirve para cambiar el plano de flexión (girar el tubo en el espacio, el eje R) fijar exactamente el tamaño de las piezas entre las curvas (eje L)

Herramientas

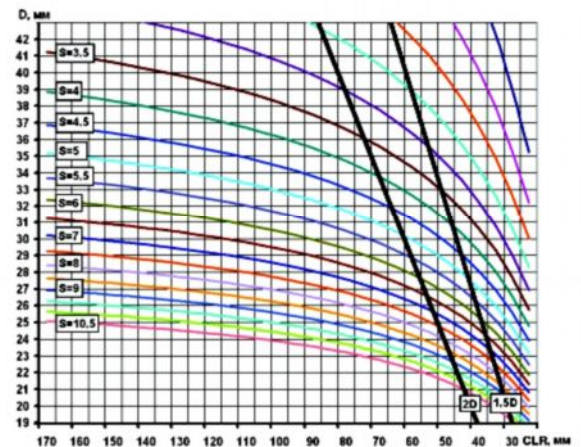
Para la flexión con mandrino por el método de liquidación



se compone de 4 elementos:

- Rodillo de flexión
- Abrazadera
- Pressure die
- Mandrino

Diagrama de dependencia de los radios de curvatura (CLR) de diámetro del tubo exterior y espesor de las paredes



Máquina curvadora permiten hacer el doblado en el rango de valores de los radios de curvatura, que se encuentra debajo de la línea del espesor de la pared del tubo (S)

Convenciones de notación:

D - diámetro exterior del tubo, mm
S - espesor de la pared del tubo, mm
CLR - radio de curvatura



Baltic Machine-building Company

Tel./fax: +7 812 3310840, +7 812 3313970, tel.: +7 812 7167377; e-mail: bmc@trubogib.spb.ru; web-site: http://www.tubend.ru

Modelo - 51

Maquina curvadora universal neumática



Características técnicas

Máximo diámetro del tubo, mm	
Steel	40
Aluminium, brass, copper	60
CLR, mm	27-170
CLR, min.	1,5 D
Ángulo de curvatura. los grados	0-180
Precisión	
Ángulo de curvatura (A), los grados	0,5
Avance de tubo (L), mm	0,5
Ángulo de la rotación de tubo en el espacio (R), los grados	2,5
Probabilidad de piezas de repetición, %	99
Tiempo de una curva, sec.	4-10
Rotación de tubo en el espacio (R)	Semiautomático
Avance hasta próxima curva (L)	Semiautomático
Abrazadera	Automático
Sincronización de la tabla de posición en la flexión del eje	Automático
Movimiento de mandrino	Automático
Regreso a la posición inicial de la curva	Automático
Lubricación del mandrino	Automático
Programado por descansos (tamaño de la memoria) en ejes:	
A	6
L (por metro)	10
R	6
Productividad, curvaturas/hora	
Trabaja con tubo entero	100-150
Trabaja con palanquilla	200 y más
Fuente de energía - aire comprimido, kg/ sm ²	6-8
LxHxB, mm	1700x1100x760
Peso, kg	450

Equipo básico

- Máquina curvadora
- Abrazadera del tubo automático
- Sistema delubricación de mandrino
- Sistema de movimiento del mandrino
- Tabla de posiciones 5 m
- Embalaje
- Manual de instrucciones
- Brindamos capacitación al personal de la empresa

Opciones avanzadas

- Modificación (disminución o ampliación) de la longitud de la tabla de posición
- Entrega de herramientas
- Entrega de compresor 500 litros/min, receptor 200 litros
- Modificación de máquinas y herramientas para el plegado sin piezas rectas entre las curvas
- Doblado de piezas de tipo M
- Aumento de la cantidad de descansos de la memoria mecánica
- Instalación de un mecanismo para doblar los tubos por el método de laminado
- Adaptación de la máquina para laproducción de partes específicas (más libertad de movimiento para doblar del tubo)
- Instalación de un dispositivo cortador

