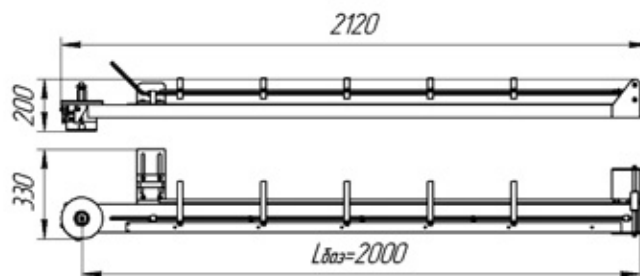


Modelo - 52

Maquina curvadora estacionaria manual



Destinados:

Para la flexión de tubos



y perfiles



con y sin mandril por el método de liquidación.

Capacidades:

- El mandril mantiene la forma del tubo durante el doblado
- Control de 2 ejes (A;L)
- Doblado de piezas de tipo "M"
- Construcción de máquina curvadora excluye las colisiones entre el tubo doblado y la máquina y permite realizar piezas complejas
- la posibilidad de completar la máquina bajo petición individual

Herramientas

Para la flexión con mandrino por el método de liquidación se compone de 4 elementos:

- Rodillo de flexión
- Abrazadera
- Pressure die
- Mandrino



Características técnicas

Máximo diámetro del tubo, mm	8-30
Precisión:	
Ángulo de curvatura (A), los grados	2,5
Avance de tubo (L), mm	0,5
CLR, mm	27-270
CLR, min	3 D
Ángulo de curvatura, los grados	0-180
Programado por descansos (tamaño de la memoria) en ejes:	:
A	3
L	5
LxHxB, mm	2120x330x200
Peso, kg	30

Equipo básico

- Máquina curvadora con el sistema de fijadores angular y lineal
- Tabla de posiciones 2 m
- Brindamos capacitación al personal de la empresa

Opciones avanzadas

- Tabla de la Fundación
- Barra metálica de torsión
- Modificación (disminución o ampliación) de la longitud de la tabla de posición
- Aumento de la cantidad de descansos de la memoria mecánica
- Entrega de herramientas



Baltic Machine-building Company

Tel./fax: +7 812 3310840, +7 812 3313970, tel.: +7 812 7167377; e-mail: bmc@trubogib.spb.ru; web-site: http://www.tubend.ru